

MAPA CURRICULAR

Módulo	Tema	Desarrollo de contenidos teóricos	Desarrollo de contenidos prácticos	
Clase 1. Motor y transmisión	Introducción	La presentación de una revisión de mantenimiento La preparación del programa de mantenimiento		
	Motor	Sistema de distribución del motor.		Control del estado de la correa de distribución.
		El circuito de lubricación del motor.		Control de nivel de lubricante.
		Elección del lubricante adecuado. Normas SAE y ACEA.		Reemplazo del lubricante de motor y del filtro.
		El circuito de refrigeración del motor. Elementos componentes.		Reemplazo del líquido refrigerante
		Consignas de seguridad.		
		Circuitos complementarios del motor.		
		Circuito de admisión de aire.		Reemplazo del filtro de aire.
		Circuito de combustible.		Reemplazo del filtro de combustible.
		Circuito de encendido.		Reemplazo de bujías.
	Línea de escape.		Control de fugas.	
	Sistema de transmisión	Sistema de embrague.		Regulación del comando de embrague.
		La caja de velocidades.		Control del nivel de lubricante. Proceso de reemplazo del lubricante.
		Las transmisiones.		Estado de los fuelles de las transmisiones.
Clase 2. Elementos del chasis.	Trenes rodantes	Distintos tipos de trenes rodantes.	Revisión del estado de los elementos de un tren rodante.	
	El sistema de dirección	La función del sistema de dirección. Distintos elementos componentes.	Control del estado de los componentes de la dirección.	
	El sistema de suspensión.	La función de la suspensión. Distintos elementos componentes.	Control del estado de los componentes de la suspensión.	
	Los neumáticos.	Llantas y neumáticos. Reparación de un neumático.		Control de inflado de neumáticos. Control del estado del neumático.
		Control de la válvula de carga.		
		Identificación de las características de los neumáticos.		Identificación de neumáticos.
		Balaceo de una rueda.		
	Sistemas de freno.	Funcionamiento de un sistema de frenos.		Control del nivel del líquido de freno.
		Líquido de frenos. Características y tipos.		Sustitución del líquido de frenos. Purga del circuito de frenos.
		Sistema de freno a disco. Funcionamiento.		Control del espesor de discos y pastillas de freno. Reemplazo de pastillas de freno.
			Control del estado de los flexibles.	

Módulo	Tema	Desarrollo de contenidos teóricos	Desarrollo de contenidos prácticos
Clase 3 Frenos a tambor. Sistema de iluminación. Aire acondicionado.	Freno a tambor.	Componentes de un freno a tambor. Revisión del freno a tambor.	Control de las cintas de freno.
		Control del tambor o campana.	Control del sistema de recuperación automática.
			Control del cilindro de rueda.
	Freno de estacionamiento	Revisión del freno de estacionamiento. Funcionamiento y componentes.	Control de la ovalización del tambor.
	Sistema de iluminación.	Función de la iluminación. Distintos tipos de lámparas.	Reemplazo de distintas lámparas.
		Control del funcionamiento de las luces interiores.	
		Control del estado de los faros.	Reemplazo de lámparas de ruta y cruce.
	Sistema de aire acondicionado.	Funcionamiento de un sistema de aire acondicionado. Elementos que componen el circuito frigorígeno.	Revisión del sistema de aire acondicionado. Reemplazo del filtro de partículas.
		Consignas de seguridad.	Control de rendimiento del sistema. Control de presiones y temperaturas.
	Clase 4 Elementos de reemplazo programado	La correa de accesorios.	Función de la correa de accesorios. Distintos tipos de correa. La revisión de la correa de accesorios.
Sistema de barrido.		Funcionamiento y elementos del sistema de barrido. Tipos de escobillas.	Reemplazo de escobillas de limpiaparabrisas.
La batería.		Función de la batería.	Revisión del estado de la batería.
		Batería con mantenimiento.	Control de nivel de electrolito.
Etiquetas de control.		Control del estado de las etiquetas de seguridad. Control de las etiquetas de motor.	
Control de testigos.		Identificación de sistema con fallas, identificado por testigo de funcionamiento. Explicación de la utilización del equipo de diagnóstico.	
Gestión de residuos.	Los residuos industriales peligrosos. La obligación de la clasificación de residuos. Descarte de residuos.		